

**Stromaggregat mit Mitsubishi Motor in STAGE III A**

**Ausführung**

<b>Aggregattyp:</b>	stationär	<b>Ausführung</b>	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

**Technische Daten Motor**

<b>Motorhersteller:</b>	Mitsubishi	<b>Motortyp:</b>	S4S-Z361SD
<b>Motor Nr.:</b>	267410	<b>Motorleistung:</b>	27,6 KW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 12 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590

**Technische Daten Generator:**

<b>Generatorhersteller:</b>	NSM	<b>Generatortyp:</b>	TR 132 LB
<b>Gen. Nr.:</b>	824042145	<b>Generatorleistung:</b>	30 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		

**Schaltanlage**

<b>Ausführung:</b>	Manueller Start	<b>Funktionen:</b>	Handstart
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 3 polig	<b>Lieferung:</b>	Aufgebaut
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Tiefe ca. mm:</b>	
<b>Höhe ca. mm:</b>			

**Tank**

<b>Tankausführung:</b>	Grundrahmentank		
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Tiefe ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	160

**Abmessungen des Aggregats:**

<b>Länge ca. mm:</b>	2.104	<b>Höhe ca. mm:</b>	1.415
<b>Breite ca. mm:</b>	1.006	<b>Gewicht ca. KG:</b>	820

**Nutzung**

<b>Zustand:</b>	Vorfühmaschine	<b>Baujahr:</b>	verkauft
<b>Lieferzeit:</b>	sofort Verl	<b>Preis netto in €:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>	1		
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland		
<b>Lagernummer:</b>	949	<b>Reserviert:</b>	nein / no

**Lieferumfang**

Stromaggregat (BJ 2015) als schallgedämmter Stromerzeuger mit Mitsubishi 4 Zylinder Industriedieselmotor mit mechanischer Drehzahlregelung und Abgasausführung in STAGE 3A. Kühlwasservorheizung in 230 Volt Ausführung mit Kabel und Stecker angebaut.

Typ: WA MI 30 "SE" Superschallgedämmt (LwA 94) mit ca. 67 db"A" in 7 Metern gemessen als Mittelwert bei einer Rundummessung in 7 Metern an 7 Messpunkten nach den zurzeit geltenden Vorschriften bei Vollast. Schalldämmgehäuse im Farbton 7032.

Weitere zusätzliche Ausstattungsmerkmale:

Tankinhalt 160 Liter, ausreichend 18 Stunden Betrieb bei 100 % Last.

Kraftstoffverbrauch bei 100 % Last 8,7 Liter/Stunde  
Kraftstoffverbrauch bei 50 % Last 6,5 Liter/Stunde.

Betankung innen, Ölauffangwanne im Grundrahmen.

Start- Stopp Automatik (Fabrikat ComAp Typ: MRS 10) mit Anzeige aller wichtigen Funktionen Digital am Display. Generatorschalter (Fabrikat Eaton FAZ 50/3) 3 polig am Aggregat.

Das Stromaggregat ist betriebsbereit und sofort ab Lager Verl verfügbar.

**Produktbilder**





